|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| www.feleti.by | ООО «АгроПищеПром»Юр. адрес: 224032, Республика Беларусь, г. Брест, ул. Я. Купалы, 116Б Фактический и почтовый адрес: 224025, Республика Беларусь, г. Брест, ул. Белорусская, 51БУНП 290670262, info@feleti.by  |  |
| тел.: +375 162 50 50 18тел./факс: +375 162 593901  |  |
| р/с BY66BLBB30120290670262001001 в ОАО "Белинвестбанк" Дирекции по Брестской области, г. Брест, ул. Советская, 50SWIFT BLBBBY2X | **C:\Users\User\Downloads\transparent-archive-icon-doc-icon-document-icon-5da7ed96b939a1.3448254115712864227587.png** |

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

для заказа моечного оборудования

|  |  |
| --- | --- |
| **Название компании** | Место для ввода текста. |
| **Контактное лицо** | Место для ввода текста. |
| **Телефон (Viber, WhatsApp…)** | Место для ввода текста. |

|  |  |
| --- | --- |
| Количество рабочих смен оборудования в сутки | Место для ввода текста. |
| Количество рабочих часов оборудования в смену  | Место для ввода текста. |

**Требование к режиму работы оборудования**

**Тип тары**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Тип тары, материал\*** | **Габаритный размер тары, ДхШхВ, мм** | **Производительность в час\*\*** |
| 1 | тип | Место для ввода текста. | Место для ввода текста. | Место для ввода текста. |
| материал | Место для ввода текста. |
| 2 | тип | Место для ввода текста. | Место для ввода текста. | Место для ввода текста. |
| материал | Место для ввода текста. |
| 3 | тип | Место для ввода текста. | Место для ввода текста. | Место для ввода текста. |
| материал | Место для ввода текста. |
| 4 | тип | Место для ввода текста. | Место для ввода текста. | Место для ввода текста. |
| материал | Место для ввода текста. |
| 5 | тип | Место для ввода текста. | Место для ввода текста. | Место для ввода текста. |
| материал | Место для ввода текста. |
| 6 | тип | Место для ввода текста. | Место для ввода текста. | Место для ввода текста. |
| материал | Место для ввода текста. |

\* Для указанной тары, просим дополнительно выслать фотографии загрязненной тары с указанием позиции в списке (возможно вставить картинку в конце этого файла с указанием номера в списке)

\*\* Указать производительность по таре в час, учитывая, что в час моется только один вид тары (мойка без переналадки)

**Тип загрязнения**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Загрязнение** | **Слабое** | **Сильное** | **Особо стойкое\*** | **Загрязнение** | **Слабое** | **Сильное** | **Особо стойкое\*** |
| Кровь |[ ] [ ] [ ]  Повидло |[ ] [ ] [ ]
| Жир |[ ] [ ] [ ]  Нагар копчения |[ ] [ ] [ ]
| Животные белки |[ ] [ ] [ ]  Смола копчения |[ ] [ ] [ ]
| Колбасная масса |[ ] [ ] [ ]  Пыль |[ ] [ ] [ ]
| Мука |[ ] [ ] [ ]  Пух, помет птиц |[ ] [ ] [ ]
| Остатки мясного сырья, фарша |[ ] [ ] [ ]  Нагар от выпечки |[ ] [ ] [ ]
| Земля  |[ ] [ ] [ ]  Тесто |[ ] [ ] [ ]
| Рыбная чешуя |[ ] [ ] [ ]  Нагар от выпечки |[ ] [ ] [ ]
| Место для ввода текста. |[ ] [ ] [ ]
| Место для ввода текста. |[ ] [ ] [ ]

\* К особо стойким загрязнениям относятся загрязнения, которые трудно удалить механическими средствами

**Тип машины**

|  |  |
| --- | --- |
| Туннельная | Кабинная |
|  | с загрузкой и выгрузкой с одной сторон | с загрузкой и выгрузкой с противоположных сторон |
|  |  |  |
|[ ] [ ] [ ]

**Требования к обработке** **тары после основной мойки**

|  |
| --- |
| Дезинфекция химическим средством |[ ]
| Ополаскивание водой 85 0С  |[ ]
| Удаление воды с поверхности тары |
| Удаление воды не требуется | Допускается наличиекапель воды и водяной пленки на поверхности тары | Допускается наличие незначительного количества капель воды на поверхности тары | Наличие воды не допустимо |
|[ ] [ ] [ ] [ ]

**Тип нагрева**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Электрический | Паровой | Смешанный | Без нагрева |
|[ ] [ ] [ ] [ ]

**Подвод коммуникаций**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вода** | **Пар** (при паровом нагреве) |
| Температура | Текст | 0С | Температура | Текст | 0С |
| Давление | Текст | МПа | Давление | Текст | МПа |
| Жесткость | Текст | мг-экв/л | Ограничения | Место для ввода текста. |
| Ограничения | Место для ввода текста. |
| **Электропитание** | **Сжатый воздух** (для системы логистики) |
| Частота | Текст | Гц | Давление | Текст | МПа |
| Напряжение | Текст | В | Объём | Текст | м³/мин |
| Ограничения | Место для ввода текста. | Ограничения | Место для ввода текста. |

**Ограничения по занимаемой площади** (с рабочими зонами операторов)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ширина, мм | Длина, мм | Высота, мм |
| Место для ввода текста. | Место для ввода текста. | Место для ввода текста. |

\*При сложной конфигурации помещения просим предоставить план помещения в любом формате CAD системы или в виде фото

**Возможные дополнительные опции\***

|  |  |
| --- | --- |
|[ ]  **Удаление наклеек (для туннельных машин)** | Наклейки могут быть удалены с двух противоположных сторон тары, при этом этикетки могут быть удалены только с тары, имеющей примерно одинаковый размер между поверхностями, на которые наклеены наклейки. Наклейки с цилиндрических поверхностей не удаляются. |
|[ ]  **Система активной вытяжной вентиляции** | В базовой версии машины имеют патрубки для подключения к заводской системе вентиляции для удаления пара с места работы операторов. При наличии слабой вентиляционной системы, необходимо установить дополнительные вентиляторы системы активной вытяжной вентиляции. |
|[ ]  **Ротационный фильтр** | Для большого количества объёмных загрязнений (особенно для машин с большой производительностью) рекомендуем установить систему автоматической очистки моющего раствора по средствам ротационного фильтра. Базовая машина имеет фильтр-лоток для сбора загрязнений. |
|[ ]  **Датчик остановки цикла мойки при открывании двери (для туннельных машин)** | Для обеспечения безопасности при работе с машиной рекомендуем установить датчики открытия дверей туннеля, что исключит вероятность запуска машины при открытых дверях, а также снизит риски негативного воздействия моющих растворов на человека при открытии дверей во время работы машины. Кабинные машины мойки по умолчанию имеют эту опцию. |
|[ ]  **Нержавеющие форсунки рамки мойки (для туннельных машин)** | В базовой версии машины мойки туннельного типа, рамка основной и предварительной мойки (при наличии модуля предварительной мойки) имеют пластиковые быстросъёмные форсунки. Для увеличения срока службы форсунок, при условии отсутствия загрязнений, которые могут засорить форсунки (загрязнения мелкой фракции или с повышенной склонностью к налипанию), могут быть установлены нержавеющие форсунки. |
|[ ]  **Нержавеющая транспортерная цепь (для туннельных машин)** | В базовой версии машины мойки туннельного типа, имеют пластиковую тянущую цепь и пластиковые звездочки. Для увеличения срока службы цепи, может быть установлена нержавеющая круглозвенная цепь. |
|[ ]  **Вывод концентрации моющего средства на панель управления** | В базовой версии все машины оснащены автоматическим дозирующим насосом, контролирующим электропроводность раствора. При этом настройка на заданную концентрацию происходит в ручном режиме по эталонному раствору, на который настраивается насос. Информация о текущей концентрации не выводится на панель управления. Для точного контроля за концентрацией рекомендуем установить систему вывода и регулирования концентрации с пульта управления оператора. |
|[ ]  **Переворотное устройство (для туннельных машин)** | Для организации работы машины с одним оператором (один оператор загружает тару на крышу машины и выгружает вымытую из туннеля машины) машина может оснащаться переворотным устройством. |
|[ ]  **Датчик засорения форсунок** | Рекомендуется для загрязнений склонных налипать на форсунки засоряя их. Автоматически следит за давлением в напорном трубопроводе, при возрастании давления выводит на пульт сообщение о засорении форсунок. |
|[ ]  **Система учета тары** | Рекомендуем установить для подсчета вымытой тары. |
|[ ]  **Колесные опоры** | При необходимости часто менять положение моечной машины или непостоянном ее использовании на моечном участке, рекомендуем установить колесные опоры для возможной легкой транспортировки моечной машины. |

|  |  |
| --- | --- |
|[ ]  **Конвейер на загрузке/выгрузке** | Туннельные машины в базовой комплектации оснащаются приемными коробами на загрузке и выгрузке для удобства загрузки или организации логистики на участке мойки рекомендуем доукомплектовать машины столами или конвейерами. Стол не имеет собственного привода тара скользит по направляющим. Конвейер имеет собственный привод тара движется при помощи модульной ленты или цепи. При комплектации машины логистическими, конвейерными системами, а также столами просим схематично изобразить их расположения и размеры |
|[ ]  **Стол на загрузке/выгрузке** |  |
|[ ]  **Логистическая система с автоматической загрузкой или выгрузкой из машины** |  |

\* Список опций является универсальным для всех типов машин, доступность опции оговаривается при разработке согласованного чертежа.

**Что для вас является определяющим фактором при выборе оборудования?**

|  |  |
| --- | --- |
|[ ]  Цена |[ ]  Сервисное и гарантийное обслуживание |
|[ ]  Сроки изготовления |[ ]  Референции |
|[ ]  Возможность изготовления нестандартного оборудования по индивидуальным требованиям |

**Дополнительные требования к оборудованию**

|  |
| --- |
|   |

**Фото тары**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Тара № Текст. в списке тип тары | Тара № Текст. в списке тип тары | Тара № Текст. в списке тип тары |
|  |  |  |
| Тара № Текст. в списке тип тары | Тара № Текст. в списке тип тары | Тара № Текст. в списке тип тары |
|  |  |  |
| Тара № Текст. в списке тип тары | Тара № Текст. в списке тип тары | Тара № Текст. в списке тип тары |
|  |  |  |
| Тара № Текст. в списке тип тары | Тара № Текст. в списке тип тары | Тара № Текст. в списке тип тары |
|  |  |  |